

- 一级护环块
- 二级护环块
- 三级护环块

等同于 GE MS9001E 的护环块

苏尔寿提供燃气透平热端及冷端新部件的设计与制造服务。我们关注贵方设备的延寿及性能改进。对于设计高质量，并与原设备兼容和可互换的产品，我们有着独到的见解。所有护环组件都包含了可安装在 PG9171E 燃气透平的安装硬件。

一级护环块

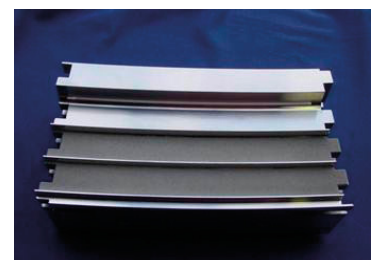
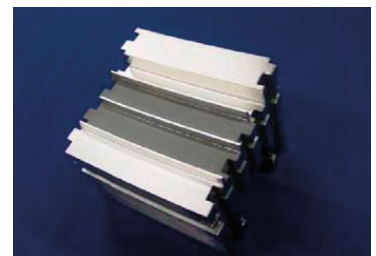
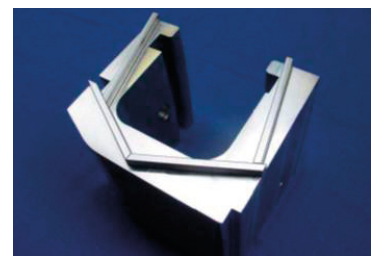
一级护环块的生产采用熔模铸造工艺，使用热轧固溶强化耐热 Haynes® HR-120™ 合金制造而成。该合金有更好的低周疲劳表现，燃烧温度可高达 1,124°C。一级护环块采用 U 型设计，热通道侧覆盖有可磨涂层。该涂层可以提高气流控制同时实现护环块与动叶叶顶间的紧密间隙，提高效率。设计采用可磨涂层来耐受与叶尖的摩擦。

二级护环块

二级护环块的生产采用熔模铸造工艺，由奥氏体不锈钢 AISI-310 制成。该合金展示出了优良的抗热疲劳特性和优良的抗热腐蚀性能。二级动叶护环块上的蜂窝式气封与二级动叶叶顶上的刀刃式切齿配合，实现最优的密封效果。采用蜂窝式气封，减少二级动叶叶尖的燃气气流逃逸。在蜂窝气封推广前还有一种采用硬质涂层的版本部件，也可以根据需求来提供。

三级护环块

三级护环块的生产采用熔模铸造工艺，由奥氏体不锈钢 AISI-410 制成。该合金展示出了优良的耐磨和抗热腐蚀性能。三级护环块上的蜂窝式气封与三级动叶叶顶上的刀刃式切齿配合，实现最优的密封效果。采用蜂窝式气封，减少三级动叶叶尖的燃气气流逃逸。在蜂窝气封推广前还有一种采用硬质涂层的版本部件，也可以根据需求来提供。



一级护环	
燃烧温度	高达1,124°C (2,055°F)
设计	U型透平护环块
冷却	冷却
材料	Haynes® HR-120™
涂层	可磨涂层
密封	可磨
辅件	包括锁定件

二级护环块	
燃烧温度	高达1,124°C (2,055°F)
设计	蜂窝式透平护环块
冷却	
材料	AISI-310
涂层	
密封	蜂窝式，可选硬质合金
辅件	包括锁定件

三级护环块	
燃烧温度	高达1,124°C (2,055°F)
设计	蜂窝式透平护环块
冷却	
材料	AISI-410
涂层	
密封	蜂窝式，可选硬质合金
辅件	包括锁定件

服务：

- 部件翻新
- 延长使用寿命
- 现场服务
- 新件制造
- 培训项目
- 转子大修以及翻新
- 长期服务协议
- 状态监控
- 透平控制
- 工程技术支持



关于苏尔寿

苏尔寿为旋转设备提供先进的服务以及解决方案，致力于改善用户的生产工艺与经营绩效。因水泵、透平、压气机、发电机以及电机是生产的关键设备，所以客户需要值得信赖的服务伙伴。通过技术领先和创新的解决方案，我们为客户关注的生产运行提供了保障。定制化的解决方案能够降低维护的时间与成本。客户的经营需求与日俱增、不断变化，但他们可以依赖于专家们所提供的优质方案来提升运营的效率与稳定性。我们提供高质量的服务，同时价格与交付进度也极具竞争力。

华瑞（江苏）燃机服务有限公司
 钱塘江路100号
 中国江苏省南通市滨海园区
 电话：+86 512 36693857
 传真：+86 512 36693855
 电子邮箱：mhj@hrgtservices.com
 网站：www.sulzer.com

www.sulzer.com

E10259 zh 5.2015, 版权归苏尔寿所有

本资料是一个概括性的产品展示。并不提供任何担保或保证。如需了解我们产品的质保和担保条款细节，请联系我们。使用说明以及安全事项将另行提供。此处所有信息可能会有变更，恕不另行通知。