

Miscelatore sommerso tipo ABS RW 900

SULZER

50 Hz

Miscelatori sommersibili progettati per un'ampia gamma di applicazioni sia civili che industriali. Sono adatti per l'impiego in vasche di qualsiasi geometria e dimensione per soddisfare qualsivoglia grado d'agitazione o miscelazione richiesto.

Caratteristiche costruttive

Miscelatore sommersibile incapsulato a tenuta stagna con elica autopulente e supporto d'installazione in monofusione per l'accoppiamento al tubo quadro di guida. Il miscelatore può essere fornito anche con supporto di accoppiamento orientabile verticalmente e con anello convogliatore. Disponibile in due versioni standard: **EC = versione in ghisa**; **CR = versione in acciaio**
Massima temperatura ammissibile del liquido pompato per funzionamento continuo 40 °C.

Motore

A gabbia di scoiattolo, 3-fasi, 4-poli 50 Hz, classe di isolamento F (155 °C), sommersenza max 20 m.

Elica

Idraulicamente ottimizzata, a 2 o 3 pale a flusso assiale a effetto autopulente per un funzionamento senza vibrazioni. L'idraulica dell'elica è progettata per generare un'elevata spinta assiale e conseguentemente un'elevata portata fluida.

Anello deflettore corpi solidi

Anello deflettore brevettato a protezione della tenuta meccanica da danni causati da corpi solidi o fibrosi.

Cuscinetti

Tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita ed esenti da manutenzione e progettati per una durata di funzionamento superiore a 100.000 h.

Riduttore

Riduttore planetario ad alta efficienza, resistenza a fatica per una durata di funzionamento superiore a 100.000 h.

Tenuta

Tenuta meccanica: Carbuco di silicio / Carbuco di silicio.

O-Ring / guarnizioni: NBR.

Monitoraggio della tenuta

DI-system con sensore di perdite nel vano della morsetteria.

Monitoraggio della temperatura

TCS-Thermo-Control-System con sensori termici nello statore che aprono a 140 °C.

Cavo di alimentazione

10 m in CSM resistente ai reflui fognari.

Altre lunghezze disponibili (m): 15 m, 20 m, 25 m, 30 m.

Opzioni

Versione antideflagrante, anello convogliatore, guarnizioni in viton, PTC o PT 100 nello statore.

Accessori

Staffa di sollevamento.

Peso

Senza anello convogliatore: 180/185/210 kg.

Con anello convogliatore: 258/263/288 kg.



Dati motore

Motore	A 110/4	A 150/4	A 220/4
Potenza nom. (kW)	11.0	15.0	22.0
Corrente nom. a 400 V (A)	22.8	31.3	43.9
Velocità (min ⁻¹)	238 ¹	238 ¹ /285 ²	285 ²
Efficienza motore (%)	84.9	84.0	85.4
Fattore di potenza	0.86	0.82	0.85

¹ rapporto di riduzione i = 6; ² rapporto di riduzione i = 5

Tabella prestazioni

Idraulica No.	Potenza all'elica P _p in kW	Motore kW
9032	7.0	11.0
9033	7.8	11.0
9034	8.4	11.0
9035	10.2	15.0
9033	11.5	15.0
9034	14.4	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

*con anello convogliatore

Materiali

Componente	EC (Ghisa)	CR (Acciaio)
Carcassa motore	EN-GJL-250 verniciata	1.4404 (AISI 316L)
Slitta	EN-GJS-400-18 verniciata / poliammide	1.4408 / poliammide (CF-8M)
Albero motore / Albero elica	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Elica	1.4571 (AISI 316Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Bulloneria	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

RW 900 50Hz it (02.2024), Copyright © Sulzer Ltd 2024

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.