

Погружной дренажный насос ХЖ 900

SULZER

Технические характеристики

Электрический погружной насос с двойным внешним корпусом.
Максимальная глубина погружения: 80 м. Класс защиты IP68.
Максимальная температура перекачиваемой рабочей среды при макс. потребляемой мощности и непрерывном режиме эксплуатации — 40°C. Максимальная плотность среды: 1100 кг/м³. pH перекачиваемой среды: 5–8. Размер ячейки фильтра: 8 x 34 мм.
Максимальное количество пусков — 15/час

XJ 900 ND Высокая подача, 3 фазы

XJ 900 HD Высокий напор, 3 фазы

Электрический двигатель класса IE3

3-фазный асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором¹⁾, 50 Гц.

Эксплуатационный коэффициент: 1.1. Класс изоляции: F.
Характеристики двигателя P₂: 90 кВт, 2-полюсной. Частота вращения: 2970 об/мин.

η: 96,1 (50 %), 96,0 (75 %), 95,6 (100 % нагрузки)

Напряжение, В	400	500-550	690	1000
Номинальный ток, А	155	124	90	62

Защита двигателя

- Система терморегулирования с датчиками в обмотках двигателя для автоматического останова насоса в случае перегрева.
- Система контроля состояния уплотнения с датчиком протечки в распределительной коробке и отсеке электродвигателя для автоматического останова в случае проникновения в насос влаги.
- Датчик протечки в масляной камере, который подает аварийный сигнал в случае наличия воды в масле.
- Опциональная система контроля состояния подшипников с датчиками температуры в верхнем и нижнем подшипниках, указывающими на чрезмерную температуру для предупреждения перегрева.

Кабель питания

Стандартная длина 20 м (более длинные кабели поставляются по запросу).

Тип NSSHOEU: допустимая длина 20–100 м

3x50+3x25/E+3x2.5ST

3x16+3x16/E+3x2.5ST (1000 В)

Контрольный кабель: тип H07RN-F 10G1.5 кв. мм или 12G1.5 кв. мм.

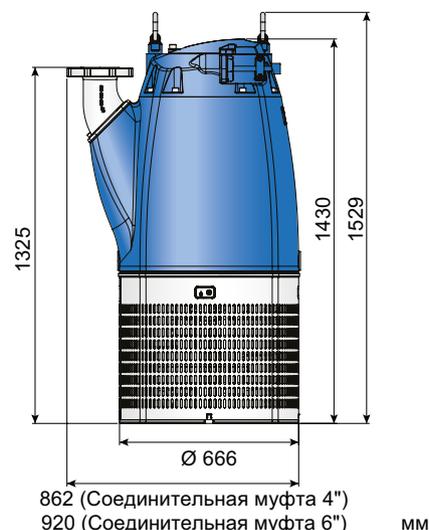
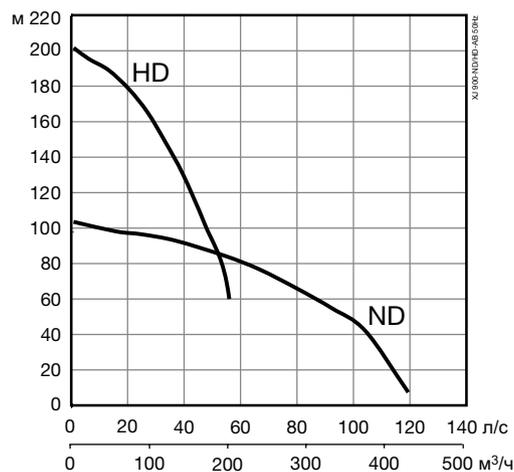
Уплотнение вала

Двойное механическое уплотнение в масляной камере.
Первичное уплотнение: карбид кремния - карбид кремния.
Вторичное уплотнение: карбид кремния - карбид кремния.

Подшипники

Верхний подшипник: однорядный цилиндрический роликоподшипник.

Нижний подшипник: двухрядный радиально-упорный шарико-подшипник.



Соединительные муфты

Фланцевое соединение EN 1092-1 PN40:

- Соединительная муфта DN100/4" (стандарт HD)
- Соединительная муфта DN150/6" (стандарт ND)

Вес

1200 кг (без кабеля).

Опции и дополнительные устройства

Комплект для переоборудования HD/ND.

Датчики температуры подшипников.

Ремонтный комплект.

Сервисный комплект для рабочего колеса.

Сертификат ISO 9001.

Материалы

Описание	Материал	EN	ASTM
Литой корпус	Чугун	EN-GJL-250	ASTM A48 класс 35
Корпус улиты	Чугун	EN-GJL-250	ASTM A48 класс 35
Внешний кожух / соединительные муфты	Высокопрочный чугун	EN-GJS-400-18	ASTM A536 60-40-18
Фильтр / рукоятка	Нержавеющая сталь	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Вал ротора	Нержавеющая сталь	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Рабочее колесо / износные кольца / коленный патрубок	Белый чугун	EN-GJN-HV600(XCr23)	ASTM A 532: Сплав III A
Крепежи	Нержавеющая сталь	10088:X5CrNiMo 17122 (1.4401)	AISI 316
Футеровка улиты / уплотнительные кольца	Нитрильный каучук		
Покрытие	Двухкомпонентная эпоксидная краска 120 мкм		